

Création de repères technico-économiques sur les ateliers de transformation en fruits et légumes

Présentation des résultats d'enquêtes

Journée nationale Circuits courts – 14/10/2025

chambres-agriculture.fr





Références technico-économiques sur les ateliers de transformation des végétaux

Opportunité

- Apporter des repères technico-économiques au réseau technique utiles à la qualité de l'accompagnement des agriculteurs lors d'une création d'activité de transformation
- Créer un outil d'enquête facilement utilisable par les conseillers et duplicable sur d'autres filières

Objectifs

- ✓ Créer des repères technico- économiques à destination des conseillers des Chambres d'agriculture : conseillers diversification , conseillers installation

Moyens

Un groupe de travail pour définir les objectifs, la création de l'outil et les tests.

Calendrier

Janvier 2021 – Juin 2022 : Travail de construction de l'outil + phase de test

Novembre 2022 : Lancement des enquêtes

Été - Automne 2025 : Traitement des données et mise en page de la fiche

Création de références technico-économiques : Enjeu du DAS 11

- Les références technico-économiques étaient ressorties prioritaires lors de la journée nationale circuits-courts 2022 → **ambition de réaliser une enquête nationale** sur les filières générales (2019 viande bovine, 2023 filière végétale,...)
- Création d'un outil qui a l'ambition d'être transposable sur d'autres filières

Méthode :

- RESEAU - Réalisation de l'enquête en département (avec pour objectif d'atteindre 1-2 enquêtes / département)
- CDAF - Traitement des données et rédaction des fiches au niveau national



Création de fiches techniques : exemple des repères



Sur les ateliers de transformation à la ferme :

Le nombre de personnes et d'heures sur l'atelier

L'investissement sur l'atelier et le matériel

Sur les ateliers de transformation collectifs :

Le coût d'utilisation annuel

La distance entre l'atelier et l'exploitation

Sur les exploitations faisant appel à de la prestation :

Nombre de prestataires

Coût de la prestation

Le temps alloué et la distance réalisé entre l'atelier et l'exploitation



Le nombre de débouchés et la part réalisée en vente directe ou par des intermédiaires



Indicateurs économiques sur la rentabilité de l'exploitation / des produits :

- Investissement de l'atelier
- Coût de transformation
- Coût de transport
- Coût des ventes



Le nombre d'heures et d'UTH passés sur la livraison (transformation et commercialisation)



La répartition du temps de travail en fonction des différentes activités

➤ Typologie des exploitations enquêtées

18 enquêtes

- 4 exploitations majoritairement « fruits à pépins » ➔ jus de pomme/cidre
- 14 exploitations maraichères

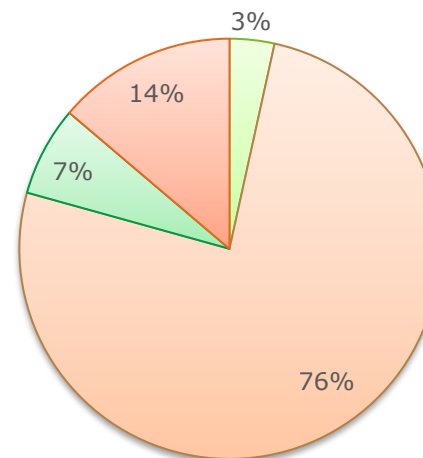
Typologies d'exploitants

- 9 installations
- 6 reprises familiales
- 3 reprises autres

Activité de transformation

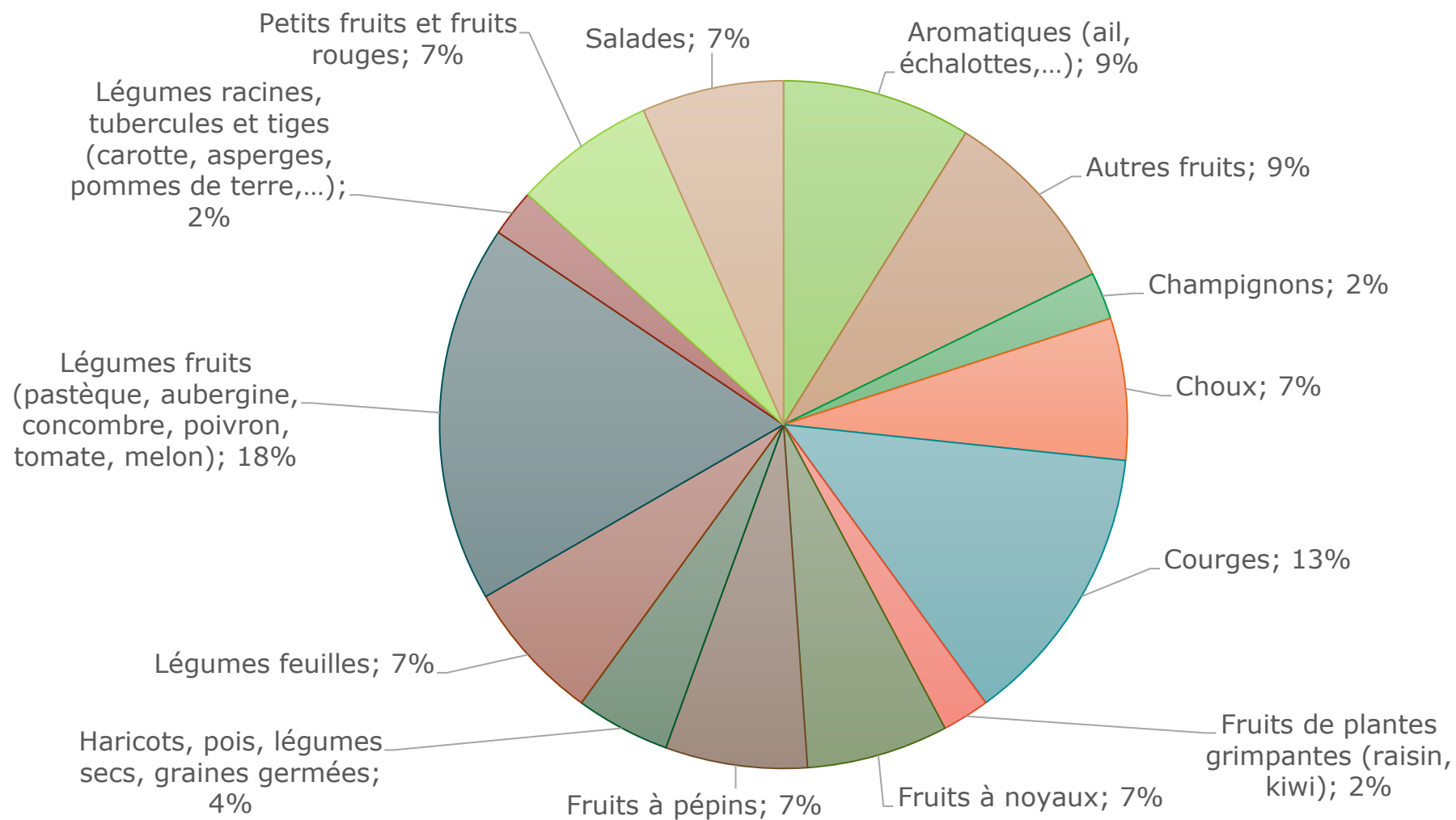
- 17 ateliers de transformation à la ferme
 - dont 4 font également appel à de la prestation externe (2 maraichages + 2 cidricoles)
- 1 en atelier collectif (maraichage)

Formations réalisées par les exploitants



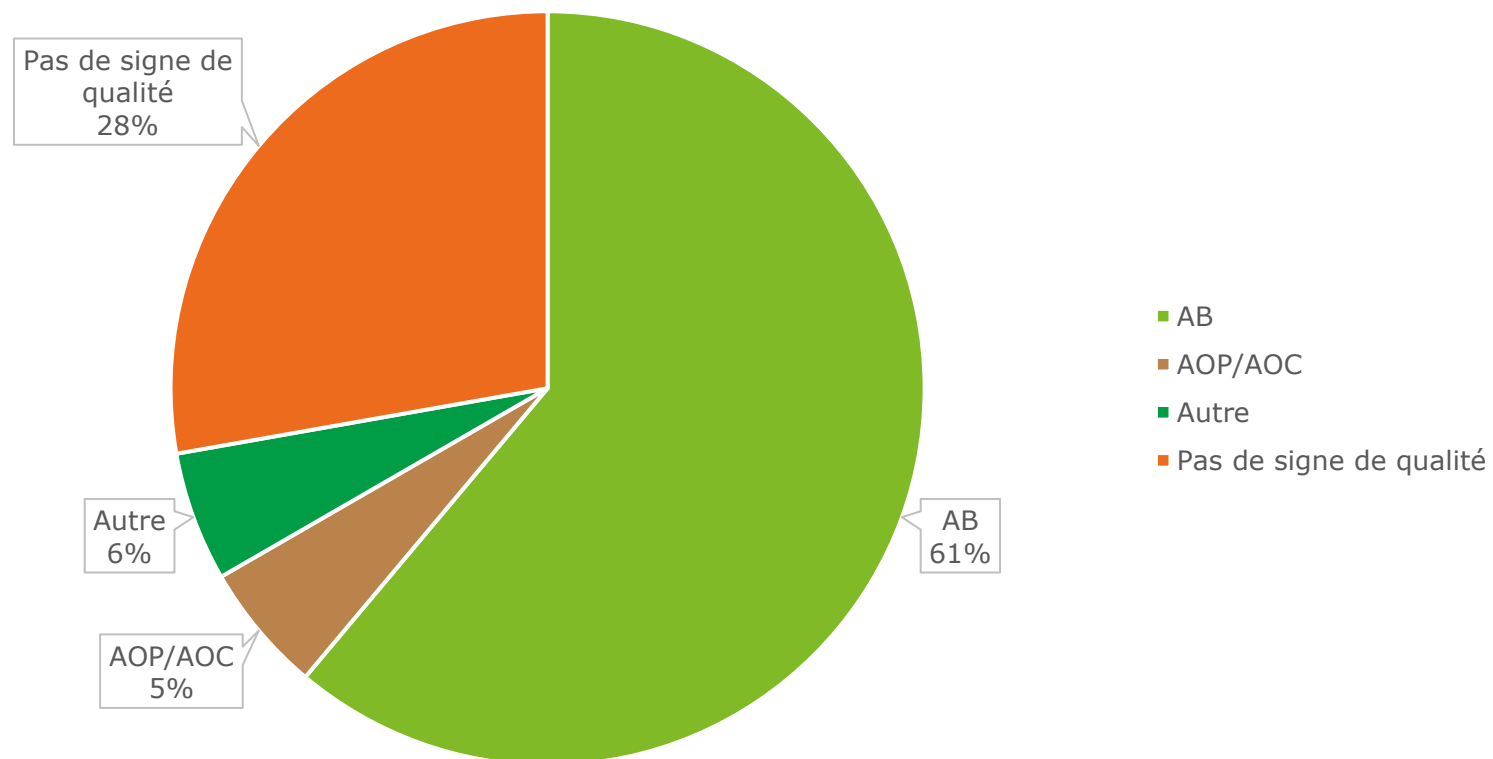
■ Commercialisation en circuits courts ■ Hygiène / Sanitaire
■ Technique de transformation ■ Autres

Production brute



Production brute

Part des productions des exploitations enquêtées sous signe de qualité



➤ Sur les ateliers de transformation à la ferme*



Investissement bâtiment de l'atelier (HT) **43 105,00 €**

Ecart-type entre 4 800€ et 140 000€

Surfaces moyennes des ateliers – 79m²

Investissement matériel (HT) - **41 510,14 €**

Ecart type entre 890€ et 173 800€

Moyenne des charges :

- **Charges ingrédients (€/an) :** 4 523,28 €
- **Charges Emballages (€/an) :** 11 012,81 €
- **Charges Etiquettes (€/an) :** 1 513,51 €
- **Charges Autre :** 151€
- **Charges annuelles de fonctionnement** (eau, assurance, maintenance...) : 5 859,87 €

Sur l'exploitation agricole, en moyenne il y a :

3 ETP avec 0,8 salariés, 1 saisonniers et 1,6 agriculteurs

Le nombre de personnes et d'heures sur l'atelier :

Moyenne sur 12 ateliers : 36,75 heures / semaine

Moyenne sur 16 ateliers : 1,34 ETP

** en moyenne, sur 13 ateliers*

➤ **Sur les ateliers de transformation hors exploitation**



Sur l'atelier de transformation collectif :

Le coût d'utilisation annuel – 142,5€

Mise de départ – 400€

La distance entre l'atelier et l'exploitation – 35km

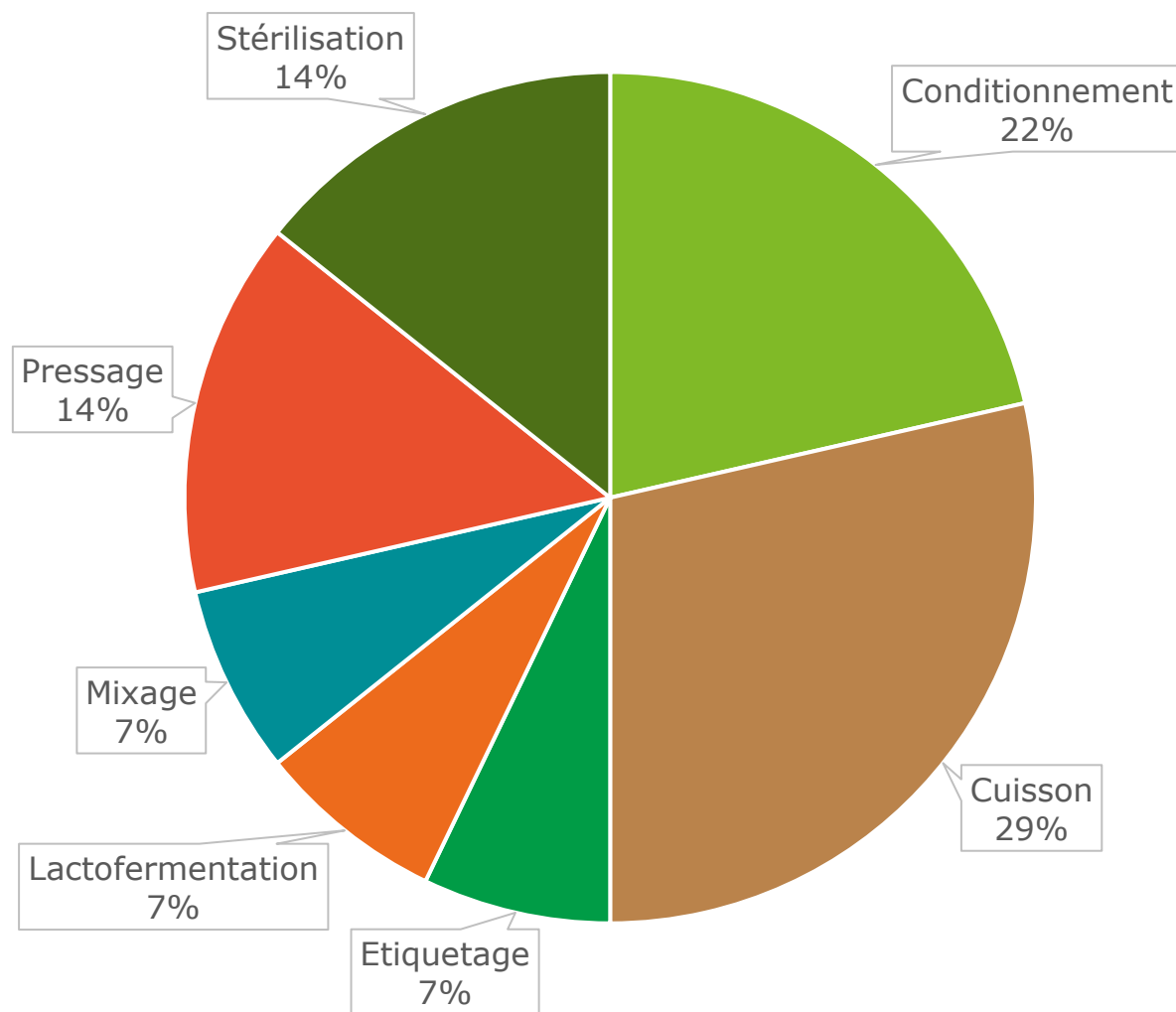
Sur les exploitations faisant appel à de la prestation :

Nombre de prestataires - 3 exploitations en ont 1, 1 exploitation en a 5

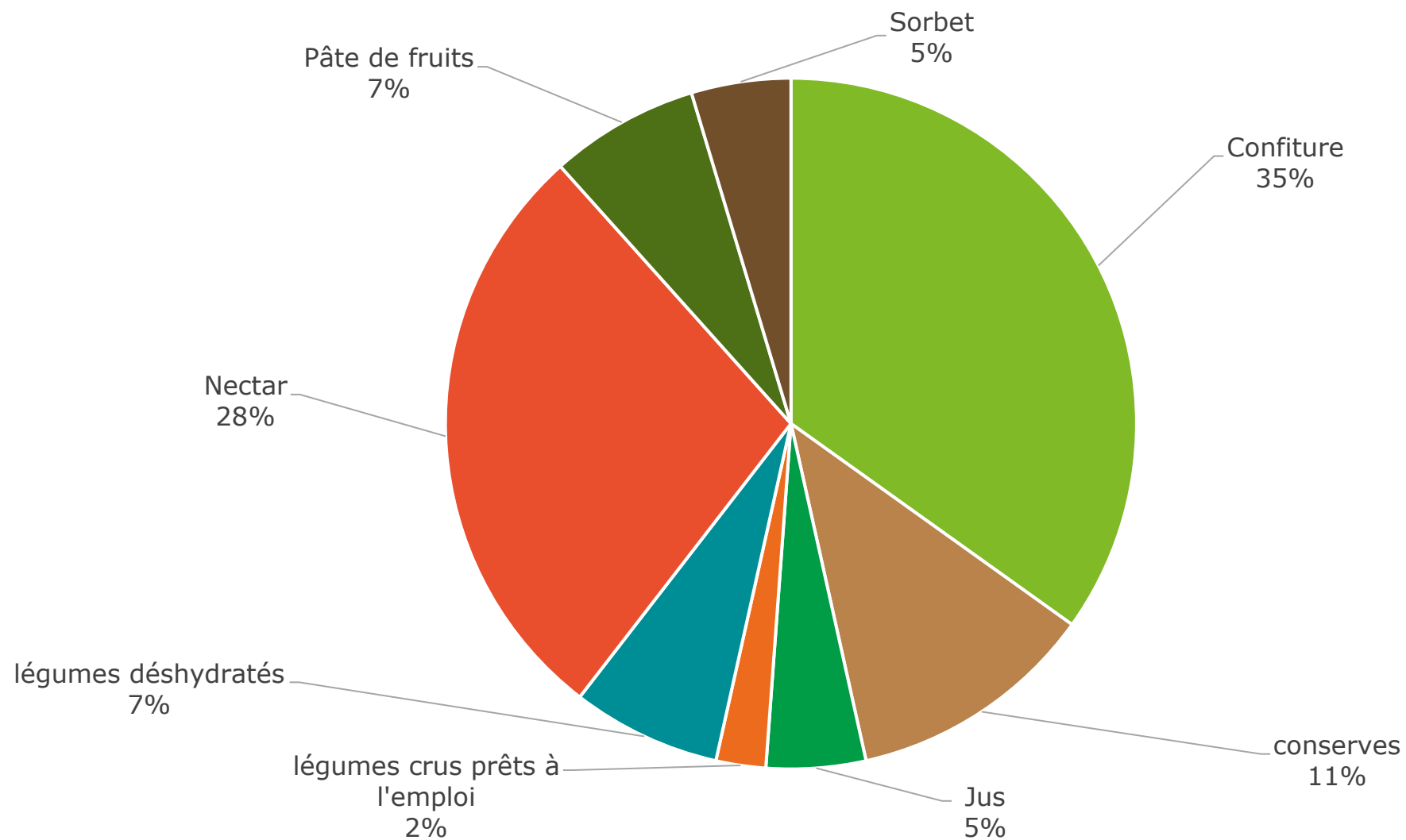
Coût de la prestation – de 390€ à 2 750€

Le temps alloué et la distance réalisé entre l'atelier et l'exploitation – 100km

➤ Méthode de transformation des ateliers à la ferme



Gamme de produits





Le nombre de débouchés et la part réalisée en vente directe ou par des intermédiaires



Débouchés	Nb d'exploitations	% de vente de produits transformé	Investissement de ce débouché
En circuits courts	13	58%	-
Magasin à la ferme	11	29%	8 289,00 €
Marchés	11	23%	550,00 €
Magasin collectif	9	35%	4 593,00 €
AMAP	4	7%	-
Casiers automatiques	3	4%	-
Drive	1	5%	-
En ligne	1	2%	-
A domicile	0	-	-



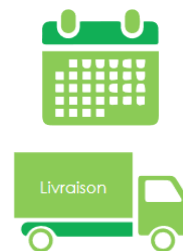
Indicateurs économiques sur la logistique et la commercialisation



Kilomètres parcourus par an	13 500
Nombre de véhicule de livraison	1,2
Investissement relatif aux véhicules	10 300 €
Coût de logistique (fonctionnement annuel véhicule, amortissement,..)	5 200 €
Coût de commercialisation (commissions, frais de communication,...)	4 593 €



Le nombre d'heures et d'UTH passés sur la livraison (transformation et commercialisation)



Pour la transformation	
Nb de personnes sur les activités de transformation (UH)	1,3
Nombre d'heures/semaine	36,75
Nb de semaines pour la livraison (s/an)	27
Pour la livraison	
Nb de personnes sur les activités de livraison (UTH)	1,05
Nombre d'heures/semaine	6,75
Nb de semaines pour la livraison (s/an)	28
Pour la vente	
Nb de personnes sur les activités de vente (UTH)	1,25
Nombre d'heures/semaine	6,1
Entraide familiale	3 sur 11

➤ Où trouver les livrables ?

- Outil enquête
- 2 fiches de Cas Illustratifs
- 18 enquêtes – données brutes

Sur Teams

Général > 6. Fiches technico-économiques > Végétaux

